RTU关键技术

（一）执行标准：

GB/T 34039-2017《远程终端单元（RTU）技术规范》

（二）RTU关键技术

• 采用GPRS通讯方式，无需铺设通讯线路，易于扩展、组网简单；

• 采用蓝牙通讯方式，可直接与配套手机APP连接，便于现场调试；

• 采用160\*160 LCD液晶显示，提升用户体验度；

• 可进行按键操作，实现按键人机交互，便于现场使用维护；

• 程序支持远程升级、本地串口升级、本地U盘升级，便于后期维护。

产品功能

（一）RTU功能

• 主要技术参数

|  |  |
| --- | --- |
| 供电方式 | 12V铅酸电池或12V电源适配器 |
| 显示方式 | 160\*160 点阵式液晶 |
| 上行通信 | GPRS无线移动网络、串口通信、蓝牙通信 |
| 下行通信 | RS-485通信 |
| 工作温度 | -40℃～80℃ |

• RTU支持GPRS无线网络通讯、串口通信、蓝牙通信、RS-485通信。

• RTU可设置数据采集间隔，采集时间以0点为参照，可设范围为1-1440分钟，默认为10分钟。

• RTU可设置定时上报时间周期，上报时间以0点为参照，可设置范围为3-1440分钟，默认为60分钟。

• RTU主动召测下行设备的数据信息，下行设备不会主动上传数据。

• RTU具有数据存储及补报功能。

• RTU资费默认6年

• 具有报警功能，压力低于或高于设定值，立即报警并发送短信至招标人指定的手机号，且压力报警数值可调整。

（二）压力传感器功能：

测量精度：0.5%

链接方式：螺纹链接

测量范围：0～1.6MPA

信号传输：4～20mA模拟信号二线制

防护等级：IP68{整体电缆型）

材质：不锈钢外壳

过载压力：过载压力为测量满度压力的4倍

1. 太阳能供电要求：

太阳能板：采用高光效单晶硅太阳能电池片封装而成，电池片转换效率不低于23%，组件转换效率≥22%。

功率：组件峰值功率≥100Wp。

采用高透光率低铁超白钢化玻璃；

适应环境温度-40℃-85℃

胶体电池 ：容量范围≥40Ah(25℃)；蓄电池电压等级：12V 含电池地脉箱

立杆：镀锌 材质：Q235B

特性：硬度高 耐磨性好

高度：3米立杆，2.0厚、含地笼