盛和房产橱柜收纳技术标准

【第二版】

2025年8月

目 次

[1 范围 1](#_Toc181927027)

[2 规范性引用文件 1](#_Toc181927028)

[3 原材料技术要求 2](#_Toc181927029)

[3.1 刨花板（素面） 2](#_Toc181927030)

[3.2 中密度板（素面） 2](#_Toc181927031)

[3.3 油漆（聚氨酯类液态） 3](#_Toc181927032)

[3.4 石英石板材 3](#_Toc181927033)

[3.5 基础五金 4](#_Toc181927034)

[4 橱柜技术要求 4](#_Toc181927035)

橱柜收纳技术标准

* 1. 范围

本文件规定了橱柜收纳产品用原材料及成品技术要求。

本文件适用于家居厨房用橱柜收纳。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3324 木家具通用技术条件

GB/T 4897 刨花板

GB 5237 铝合金建筑型材

GB 6566 建筑材料放射性核素限量标准

GB 7000.1 灯具 一般要求与试验

GB/T 9846 胶合板

GB/T 11718 中密度纤维板

GB/T 14732 木材工业胶粘剂用脲醛、酚醛、三聚氰胺甲醛树脂

GB/T 15102 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板

GB/T 15104 装饰单板贴面人造板

GB 18580 室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量

GB 18581 器涂料中有害物质限量

GB 18583 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量

GB 18584 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量

GB/T 23997 室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料

GB/T 35157 树脂型合成石板材

HJ/T 432 环境标志产品技术要求 厨柜

LY/T 1654 重组装饰单板

LY/T 1143 饰面用浸渍胶膜纸

LY/T 1279 聚氯乙烯薄膜饰面人造板

QB/T 2454 家具五金 抽屉导轨

QB/T 2531 厨房家具

QB/T 4463 家具用封边条

SB/T 10969 装饰薄木

T/CNHA 1031 全装修用及类似用途的家居五金 抽屉导轨

T/CNHA 1032 全装修用及类似用途的家居五金 移门滑轮系统

T/CNHA 1032 全装修用及类似用途的家居五金 不锈钢水槽

T/CNHA 1035 全装修用及类似用途家居五金 暗铰链

* 1. 原材料技术要求
     1. 刨花板（素面）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | | 国标/行业标准 | | | | 技术要求 | |
| 分类 | | 基本厚度/mm | | | | 基本厚度/mm | |
| ＞6.0～13.0 | ＞13.0～20.0 | ＞20.0～25.0 | ＞25.0～34.0 | ＞6.0～25.0 | ＞25.0～34.0 |
| 静曲强度（MPa） | 普通刨花板P2型 | ≥11 | ≥11 | ≥10.5 | ≥9.5 | ≥11 | ≥10.5 |
| 防潮刨花板P6型 | ≥14.0 | ≥13.0 | ≥12.0 | ≥11.0 | 同国标/行业标准 | |
| 内结合强度（MPa） | 普通刨花板P2型 | ≥0.40 | ≥0.35 | ≥0.30 | ≥0.25 | 同国标/行业标准 | |
| 防潮刨花板P6型 | ≥0.45 | ≥0.40 | ≥0.35 | ≥0.30 | 同国标/行业标准 | |
| 含水率(%) | | 3.0～13.0 | | | | 同国标/行业标准 | |
| 密度(g/cm3) | | 0.65～0.90 | | | | 同国标/行业标准 | |
| 板内密度偏差（%） | | ±10% | | | | ±8% | |
| 吸水厚度膨胀率（%） | 普通刨花板（2h）P2型 | ≤8.0 | | | | 同国标/行业标准 | |
| 防潮刨花板（24h）P6型 | ≤16.0 | ≤14.0 | ≤13.0 | ≤13.0 | 同国标/行业标准 | |
| 表面胶合强度（MPa） | | ≥0.8 | | | | 同国标/行业标准 | |
| 弹性模量（MPa） | 普通刨花板P2型 | ≥1800 | ≥1600 | ≥1500 | ≥1350 | 同国标/行业标准 | |
| 防潮刨花板P6型 | ≥1900 | ≥1900 | ≥1700 | ≥1400 | 同国标/行业标准 | |
| 甲醛释放量 | | E1≤0.124mg/m³ | | | | E0≤0.05 mg/m³  ENF≤0.025mg/m³ | |

* + 1. 中密度板（素面）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | | 国标/行业标准 | | | | | 技术要求 | | |
| 分类 | | 公称厚度范围/mm | | | | | 公称厚度范围/mm | | |
| ≥3.5~6 | ＞6~9 | ＞9~13 | ＞13~22 | ＞22~34 | 1.5~9 | 9~22 | ＞22～34 |
| 静曲强度（MPa） | | ≥28 | ≥27 | ≥26 | ≥24 | ≥23 | 同国标/行业标准 | | |
| 弹性模量（MPa） | | ≥2600 | | ≥2500 | ≥2300 | ≥1800 | 同国标/行业标准 | | |
| 内结合强度（MPa） | 普通纤维板 | ≥0.6 | | ≥0.5 | ≥0.45 | ≥0.40 | ≥0.6 | ≥0.6 | |
| 防潮纤维板 | ≥0.70 | | ≥0.6 | ≥0.5 | ≥0.45 | ≥0.70 | | ≥0.45 |
| 24h吸水厚度膨胀率（%） | 普通纤维板 | ≤35.0 | ≤20.0 | ≤15.0 | ≤12.0 | ≤10.0 | 同国标/行业标准 | | |
| 防潮纤维板 | ≤18.0 | ≤14.0 | ≤12.0 | ≤9.0 | ≤9.0 | 同国标/行业标准 | | |
| 表面胶合强度（MPa） | 普通纤维板 | ≥0.6 | ≥0.6 | ≥0.6 | ≥0.9 | ≥0.9 | 同国标/行业标准 | | |
| 防潮纤维板 | ≥0.7 | ≥0.7 | ≥0.8 | ≥0.9 | ≥0.9 | 同国标/行业标准 | | |
| 密度（g/cm3） | | 0.65～0.80 | | | | | 0.72～0.88 | | |
| 含水率（%） | | 3.0～13.0 | | | | | 同国标/行业标准 | | |
| 甲醛释放量（穿孔萃取法，mg/100g） | | E1≤0.124mg/m³（环境舱法）  过程监控：E1≤9 mg/100g | | | | | 建议过程监控：  E0≤5 mg/100g  ENF≤2.5 mg/100g | | |

* + 1. 油漆（聚氨酯类液态）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | | 国家/行业标准 | 技术要求 |
| VOC含量 | | 面漆：光泽（60°）>=80,580  光泽（60°）<80,670 | 同国家/行业标准 |
| 底漆≤670g/L |
| 甲苯+二甲苯+乙苯 | | 30% |
| 游离二异氧酸脂 | | ≤0.4%（潮气固化型） |
| － |
| 可溶性金属 | 可溶性铅 | 90 |
| 可溶性镉 | 75 |
| 可溶性铬 | 60 |
| 可溶性汞 | 60 |

* + 1. 石英石板材

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | 国标/行业标准 | 技术要求 |
| 体积密度 | 体积密度≥2.3g/cm2 | 同国标/行业标准 |
| 硬度 | 莫氏硬度≥5 |
| 吸水率 | 吸水率≤0.2% |
| 放射性 | 放射性满足内照射指数Ira≤1.0，外照射指数Ir≤1.3 |
| 耐磨性 | 不大于300mm³ |
| 弯曲强度 | 试样干态弯曲强度≥35MPa |
| 耐冲击力  落球冲击 | 试验后，表面无开裂和碎片  台面（450g钢球)：A≥2000mm，B≥1200mm  墙/地面（255g钢球）：≥1200mm  样品不破损 |
| 耐污染性（用于台面） | 耐污染值总和≤64，最大污迹深度≤0.12mm |
| 耐化学药品性（用于台面） | 试样表面无明显损失，轻度损失用600目砂纸轻擦即可除去，损失程度应不影响板材的使用性，并易恢复至原状 |
| 耐热性（用于台面） | 试样表面应无破裂、裂缝或起泡。任何变色采用研磨剂或抛光剂可除去并接近板材原状，并不影响板材的使用 |
| 耐高温性 | 试样表面应无破裂、裂缝或鼓泡等显著影响。表面缺陷易打磨恢复至原状，并不影响板材的使用 |
| 耐水性 | 试样表面应无破裂、裂缝、鼓泡隆隆作响、敲击声变哑或分层 |
| 阻燃性能 | ≥40 | 板材阻燃性能以氧指数表示，即板材氧指数≥40 |
| 可溶性重金属含量（mg/kg） | 铅 | 90 |
| 镉 | 75 |
| 铬 | 60 |
| 汞 | 60 |
| 挥发性有机化合物释放速率/[mg/(㎡·h)] | TVOC | ≤0.500 |
| 苯、甲苯、二甲苯、乙苯总和 | 0.050 |
| 苯乙烯 | 0.400 |
| 卤代烃 | 0.005 |

* + 1. 基础五金

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 项目 | 国标/行业标准 | 技术要求 |
| 铰链 | 使用性 | 开闭实验时，铰链无卡死或出现摩擦声 | 同国标/行业标准 |
| 可调性 | 前后、左右、上下可调范围不小于±1.5mm |
| 打开角度 | 最小度数为95° |
| 耐腐蚀 | 经24h中性盐雾试验，耐腐蚀等级不低于GB/T6461-2002的9级 |
| 开关次数 | 加载1.5kg,反复开闭4万次，铰链无破损、松动，铰链功能正常 |
| 安全性 | 铰链上螺丝即使被调整到极限位置也不会脱落。即门板在调节过程中不会跌落 |
| 吊码/吊件 | 承重 | 每个吊码/吊件应能承受500N的垂直吊挂力 |
| 耐腐蚀 | 经24h中性盐雾试验（GB/T10125），耐腐蚀等级不低于GB/T6461-2002的8级 |
| 调整脚 | 承重 | 每个调整脚应能承受不小于1000N的能力 |
| 耐腐蚀 | 铝合金材质经24h中性盐雾试验（GB/T10125），耐腐蚀等级不低于GB/T6461-2002的5级 |
| 踢脚线 | 材质 | PVC和铝合金材质，踢脚板应具有足够硬度与韧性，铝合金材质型材截面厚度大于1.0mm。  PVC膜吸覆、烤漆、实木贴皮踢脚板的技术标准同门板要求，下方应连接5mmPVC止水条 |
| 铝型材 | 壁厚尺寸 | 1.2mm |
| 材质 | 6063-T5 |
| 表面处理 | 喷漆、电泳、氧化 |
| 外观 | 膜层平滑、均匀、不准有褶皱、流痕、鼓包、裂纹等缺陷 |

* 1. 橱柜技术要求

|  |  |
| --- | --- |
| 项目 | 技术要求 |
| 搁板弯曲 | 无断裂或豁裂,不出现永久变形 |
| 搁板加载稳定性 | 不倾翻 |
| 搁板支承件强度 | 搁板销未出现磨损或变形 |
| 柜门安装强度试验 | 各部无异常，外观及功能无影响 |
| 柜门水平载荷试验 |
| 底板强度试验 | 底板未出现严重影响使用功能的磨损或变形 |
| 柜门耐久性试验 | 门应与柜体仍紧密相连，门与铰链均无破损，并未出现松动，铰链功能正常，门开关灵便，无阻滞现象 |
| 拉门猛开/关试验 |
| 翻门强度试验 |
| 翻门耐久性试验 |
| 抽屉和滑轨耐久性试验 | 滑轨未出现永久性松动，抽屉及滑轨活动灵便，无异常噪音 |
| 抽屉快速开闭试验 |
| 抽屉底板破坏试验 |
| 抽屉及滑轨强度试验 |
| 主体结构和骨架强度 | 未出现松动，位移小于10mm |
| 吊柜水平冲击试验 | 吊柜无任何松动和损坏 |
| 吊柜垂直冲击试验 |
| 吊码强度试验 | 吊码无变形，松动，开裂等 |
| 吊柜搁板超载试验 | 搁板及支承件无破坏，卸载后，垂直方向变形≤3mm |
| 吊柜跌落试验 | 吊柜无结构损坏，无松动 |
| 独立柜稳定性试验 | 不倾翻 |
| 橱柜搬运试验 | 无变形，松动，分体等异常 |
| 拉手安装部位强度试验 | 无影响使用的变形和松动 |