**附件：**

**可调式减压阀技术要求**

一、用途：

减压阀安装于送输配水管网中，恒定阀后端出口压力﹐用以保护主阀下游安全供水压力。

减压阀主阀出口压力可任意设定安全压力，并不会因上游压力或下游用水量变化而变化，保证满足下游客户端的压力要求。

二、依据标准：

生产供货产品应符合CJ/T 256《分体先导式减压稳压阀》最新版本中所有规定。

三、结构及性能要求：

★减压阀的主阀结构形式应为T型垂直上下动作之水力操作式阀体，介由双导盘活塞与隔膜操作，同时利用减压先导阀（pilot valve）可任意调节所需出口端安全压力。

出口压力设定范围： MPa～ MPa

本减压阀装设于管线当中，以水力自动调节，当设定好阀后端压力时，将不受阀前端压力波动而变化，也不因阀后用水量波动而变化，保证阀后端压力在恒定设定值上，以保护阀后端管线的安全。

必要时可以人工手动操作全开或全关。

四、材质要求：

阀体及阀盖:球墨铸鈇(QT450-10)；应符合 GB/ 12227《通用阀门 球墨铸铁件技术条件》最新版本的要求。

双导盘活塞:铝青铜(ZCuAllOFe3)；应符合GB/T 12225《通用阀门 铜合金铸件技术条件》最新版本的要求。

球墨铸鈇(QT450-10)；应符合 GB/ 12227《通用阀门 球墨铸铁件技术条件》最新版本的要求。

隔 膜:强化尼龙帘布+橡胶(NBR/CR/EPDM)。

活 塞 杆:不锈钢(06Cr19Ni10或14Cr17Ni2)；应符合GB/T 1220《不锈钢棒》最新版本的要求。

阀 座:不锈钢(06Cr19Ni10)；应符合GB/T 20878《不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分》最新版本的要求。

铝青铜(ZCuAllOFe3)；应符合GB/T 12225《通用阀门 铜合金铸件技术条件》最新版本的要求。

其座与主阀内缘接触面在完成组合后,对各项操作应力,水流冲力均不致造成松脱及对本阀之垂直上下运动作相应的支撑且不易卡阻。

减压先导阀:组件为不锈钢(06Cr19Ni10), 应符合GB/T12230 最新版本的要求,经由此阀可控制主阀后的压力恒定在设定值。

针 阀: 不锈钢 (CF8)外壳,不锈钢针，并可外部调节针阀开度。

配 管： 外部配管上零部件为不锈钢304。

五、防腐要求：

除橡胶、铜及不锈钢外，阀体、阀瓣等铸件在完全除锈、除水及气体之后内外表面均需以符合中国国家标准的卫生级无毒环氧树脂粉末涂敷（静电喷涂烧结法）。

涂层光滑均匀无缺陷，涂料干后不溶解于水，不影响水质，并不因为空气温度变化而分解。

涂层固化后不得溶解于水，不应影响水质,除配合面外，内表面涂装厚度应不小于250μm,外表面涂装厚度应不小于150μm。

六、检验：

**严格按照 GB/T 13927-2008《通用阀门 压力试验》最新版本的要求。**

每台阀门出厂前都必须经过严格的外观检验及压力试验。

1、壳体试验：试验压力至少是阀门允许最大工作压力的1.5倍；试验时不应有结构损伤，不允许有明显可见液滴、表面潮湿或可见渗漏通过阀门壳壁或任何阀体连接处。

2、密封试验：试验压力至少是阀门允许最大工作压力的1.1倍；试验时不允许有可见液体通过阀瓣、阀座背面与阀体接触面等处，并应无结构损伤。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 阀门公称尺寸 | 保持试验压力最短持续时间(单位:秒) | |
| 壳体试验 | 密封试验 |
| ≤DN50 | 15 | 60 |
| DN65~DN150 | 60 | 60 |
| DN200~DN300 | 120 | 60 |
| ≥DN350 | 300 | 120 |
| 阀门试验介质压力升至规定值后,保持该试验压力的最少时间 | | |

七、标示及包装：

1、阀门标志应符合GB/T 12220的规定,在阀门外表面的适当位置,应牢固固定耐锈蚀标牌,并至少包括下列内容:

a) 制造商全称

b) 产品规格、口径、压力

c) 生产编号

d) 制造商商标

2、阀门在出厂试验合格后应清除表面、内腔残存的试验介质与污渍。

3、阀门出厂时应采取有效措施防止阀门密封面损伤；启闭件应处于开启位置。

4、具有足够刚性且不可分拆的大件或特大件产品,下部设置托架支撑与固定,上部须采用适当防护措施,以防止滚翻或窜动,并应符合JB/T 4711的规定。

5、产品采用木箱包装时,应牢固且具有良好的防潮、防震、防尘措施,并应符合GB/T 13384。

6、包装标志至少包括下列内容:

a) 制造商全称

b) 产品规格、口径、压力、数量

