|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **南通金鳌坊10号楼活动家具采购及安装项目预算清单** | | | | | | | | |
| **序号** | **名称** | **区域** | **型号** | **材质** | **规格（mm）** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | 餐椅 | 各包房 | IF-S01 | 1、采用“Camira”、“友诚”、“颐达”等同档次品牌布艺面料，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》甲醛含量：未检出、富马酸二甲酯：未检出。 2、海绵：采用“东亚”“佳百丽”“康普”品牌高弹海绵，海绵厚度40mm 以上，不塌陷不变形耐用度高，表面有防腐化和防变型保护膜，软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强。符合GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》。 3、框架：采用白蜡木实木框架，主体榫结构，木构件四面刨光，并经防腐、防蛀处理。木构件全部经过烘干处理，木材含水率8%-12%，完成面为黑檀实木效果。  4、胶粘剂：采用水基型胶黏剂(白乳胶), 符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》（水基型胶黏剂白乳胶)标准要求。 **5、缝韧和包履要求：平服饱满、无皱折，松紧均匀无松弛，工艺缝线对称均匀，嵌线圆弧处圆滑顺直** **6、工艺要求：黑檀实木色椅架（含扶手）、高档十字纹免洗面料、椅背后置铜制拉手。** | 580\*630\*1050 | 件 | 104 |  |
| 2 | 圈椅 | 各包房 | IF-S03 | 1、采用“Camira”、“友诚”、“颐达”等同档次品牌布艺面料，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》甲醛含量：未检出、富马酸二甲酯：未检出。 2、海绵：采用“东亚”“佳百丽”“康普”品牌高弹海绵，海绵厚度40mm 以上，不塌陷不变形耐用度高，表面有防腐化和防变型保护膜，软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强。符合GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》。 3、框架：采用白蜡木实木框架，主体榫结构，木构件四面刨光，并经防腐、防蛀处理。木构件全部经过烘干处理，木材含水率8%-12%，完成面为黑檀实木效果。  4、胶粘剂：采用水基型胶黏剂(白乳胶), 符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》（水基型胶黏剂白乳胶)标准要求。 **5、缝韧和包履要求：平服饱满、无皱折，松紧均匀无松弛，工艺缝线对称均匀，嵌线圆弧处圆滑顺直** **6、工艺要求：黑檀实木色椅架（含扶手）、金鳌状椅脚造型、马鞍形椅座、高档免洗面料。** | 740\*720\*670 | 件 | 8 |  |
| 3 | 会见沙发 | 各包房 | IF-S04 | 1、采用“Camira”、“友诚”、“颐达”等同档次品牌布艺面料，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》甲醛含量：未检出、富马酸二甲酯：未检出。 2、海绵：采用“东亚”“佳百丽”“康普”品牌高弹海绵，海绵厚度40mm 以上，不塌陷不变形耐用度高，表面有防腐化和防变型保护膜，软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强。符合GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》。 3、框架：采用白蜡木实木框架，主体榫结构，木构件四面刨光，并经防腐、防蛀处理。木构件全部经过烘干处理，木材含水率8%-12%，完成面为黑檀实木效果。  4、胶粘剂：采用水基型胶黏剂(白乳胶), 符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》（水基型胶黏剂白乳胶)标准要求。 **5、缝韧和包履要求：平服饱满、无皱折，松紧均匀无松弛，工艺缝线对称均匀，嵌线圆弧处圆滑顺直 6、工艺要求：黑檀实木色沙发高低造型脚、高档免洗面料。** | 780\*830\*650 | 件 | 16 |  |
| 4 | 大餐桌 | 各包房 | IF-T01 | 1、基材：采用E0级“大亚”、“福人”“丰林”或同等品牌环保中密度纤维板，符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》及GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准，其中甲醛释放量≤0.05mg/m³。 2、框架：采用白蜡木实木框架；面材：采用一级天然木皮，完成面黑檀实木效果、台面白色部分转印效果；符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，木皮厚度≥0.8mm，木材含水率8%-12%；木皮纹理纹理自然，颜色一致，美观大方，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：采用优质“华润”、“大宝”、 “展辰”或同等品或同等品牌环保水性漆，符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》(水性涂料 清漆)；没有剥落、露底、针孔、花斑、划痕等。 4、封边：选用与木皮材质一致的实木封边，木材含水率8%—12%，甲醛释放量：未检出。符合QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》。  5、胶粘剂：采用水基型胶黏剂(白乳胶), 符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》（水基型胶黏剂白乳胶)标准要求。 **6、工艺要求：黑檀实木色、转盘台面采用白色（木质）与台面齐平工艺，在台面按指定图案转印，效果美观、金鳌状桌腿、桌脚包铜工艺（古铜色）、电动转盘采用隐藏式托臂，大功率触停式电机，整体油漆工艺要求经五底六面工艺处** | Φ3000mm\*750 | 件 | 2 |  |
| 5 | 棋牌桌（方桌） | 各包房 | IF-T02 | 1、基材：采用E0级“大亚”、“福人”“丰林”或同等品牌环保中密度纤维板，符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》及GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准，其中甲醛释放量≤0.05mg/m³。 2、框架：采用白蜡木实木框架；面材：采用一级天然木皮，完成面黑檀实木效果、台面皮革缝线效果；符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，木皮厚度≥0.8mm，木材含水率8%-12%；木皮纹理纹理自然，颜色一致，美观大方，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：采用优质“华润”、“大宝”、 “展辰”或同等品或同等品牌环保水性漆，符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》(水性涂料 清漆)；没有剥落、露底、针孔、花斑、划痕等。经五底三面工艺处理。 4、封边：选用与木皮材质一致的实木封边，木材含水率8%—12%，甲醛释放量：未检出。符合QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》。  5、胶粘剂：采用水基型胶黏剂(白乳胶), 符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》（水基型胶黏剂白乳胶)标准要求。 **6、工艺要求：黑檀实木色、台面（内嵌式工艺）采用皮革拼线缝制国象棋造型图案效果、造型桌腿，桌脚包铜工艺要求（古铜色）** | 900\*900\*750mm | 件 | 6 |  |
| 6 | 棋牌桌（方桌） | 各包房 | IF-T02 | 1、基材：采用E0级“大亚”、“福人”“丰林”或同等品牌环保中密度纤维板，符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》及GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准，其中甲醛释放量≤0.05mg/m³。 2、框架：采用白蜡木实木框架；面材：采用一级天然木皮，完成面黑檀实木效果、台面皮革缝线效果；符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，木皮厚度≥0.8mm，木材含水率8%-12%；木皮纹理纹理自然，颜色一致，美观大方，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：采用优质“华润”、“大宝”、 “展辰”或同等品或同等品牌环保水性漆，符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》(水性涂料 清漆)；没有剥落、露底、针孔、花斑、划痕等。经五底三面工艺处理。 4、封边：选用与木皮材质一致的实木封边，木材含水率8%—12%，甲醛释放量：未检出。符合QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》。  5、胶粘剂：采用水基型胶黏剂(白乳胶), 符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》（水基型胶黏剂白乳胶)标准要求。 **6、工艺要求：黑檀实木色、台面（内嵌式工艺）采用皮革拼线缝制国象棋造型图案效果、造型桌腿，桌脚包铜工艺要求（古铜色）** | 800\*800\*750mm | 件 | 2 |  |
| 7 | 双人沙发 | 各包房 | IF-T03 | 1、采用“Camira”、“友诚”、“颐达”等同档次品牌布艺面料，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》甲醛含量：未检出、富马酸二甲酯：未检出。采用“利昌”“卡森”“宏良”等同档次品牌超纤皮覆面，符合GB/T 16799-2018《家具用皮革》要求，厚度满足1.0-1.3mm。禁用偶氮染料，未检出；游离甲醛含量，未检出；撕裂力≥60N，耐折牢度≥5万次无裂纹。 2、海绵：采用“东亚”“佳百丽”“康普”品牌高弹海绵，海绵厚度40mm 以上，不塌陷不变形耐用度高，表面有防腐化和防变型保护膜，软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强。符合GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》。 3、框架：采用白蜡木实木框架，主体榫结构，木构件四面刨光，并经防腐、防蛀处理。木构件全部经过烘干处理，木材含水率8%-12%，完成面为黑檀实木效果。  4、胶粘剂：采用水基型胶黏剂(白乳胶), 符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》（水基型胶黏剂白乳胶)标准要求。 **5、缝韧和包履要求：平服饱满、无皱折，松紧均匀无松弛，工艺缝线对称均匀，嵌线圆弧处圆滑顺直 6、工艺要求：外靠整体采用皮革，内座采用高档麻绒布，嵌入式组合设计、实木框架，固定垫。** | 1800\*625\*850 | 件 | 6 |  |
| 8 | 茶几 | 各包房 | IF-C01 | 1、基材：采用E0级“大亚”、“福人”“丰林”或同等品牌环保中密度纤维板，符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》及GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准，其中甲醛释放量≤0.05mg/m³。 2、框架：采用白蜡木实木框架；面材：采用一级天然木皮，完成面黑檀实木效果、白色为石材台面效果；符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，木皮厚度≥0.8mm，木材含水率8%-12%；木皮纹理纹理自然，颜色一致，美观大方，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：采用优质“华润”、“大宝”、 “展辰”或同等品或同等品牌环保水性漆，符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》(水性涂料 清漆)；没有剥落、露底、针孔、花斑、划痕等。经五底三面工艺处理。 4、封边：选用与木皮材质一致的实木封边，木材含水率8%—12%，甲醛释放量：未检出。符合QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》。  5、胶粘剂：采用水基型胶黏剂(白乳胶), 符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》（水基型胶黏剂白乳胶)标准要求。 **6、工艺要求：台面嵌入式石材台面造型设计、黑檀实木色** | 525\*525\*550 | 件 | 12 |  |
| 9 | 会客茶几 | C包房会客厅 | IF-C02 | 1、基材：采用E0级“大亚”、“福人”“丰林”或同等品牌环保中密度纤维板，符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》及GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准，其中甲醛释放量≤0.05mg/m³。 2、框架：采用白蜡木实木框架；面材：采用一级天然木皮，完成面黑檀实木效果；符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，木皮厚度≥0.8mm，木材含水率8%-12%；木皮纹理纹理自然，颜色一致，美观大方，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：采用优质“华润”、“大宝”、 “展辰”或同等品或同等品牌环保水性漆，符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》(水性涂料 清漆)；没有剥落、露底、针孔、花斑、划痕等。经五底三面工艺处理。 4、封边：选用与木皮材质一致的实木封边，木材含水率8%—12%，甲醛释放量：未检出。符合QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》。  5、胶粘剂：采用水基型胶黏剂(白乳胶), 符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》（水基型胶黏剂白乳胶)标准要求。 **6、工艺要求：十字形几脚造型设计，几脚采用包铜工艺（古铜色），黑檀实木色。** | ∅600\*520 | 件 | 10 |  |
| 10 | 边几 | C包房会客厅 | IF-C03 | 1、台面：采用天然砂岩。 2、下架采用304不锈钢镀钛。 5、工艺要求：**腿部造型为黑色金属、台面倒圆异形工艺设计，白色砂岩效果。** | 1500\*380\*840 | 件 | 2 |  |
| 11 | 条案 | C包房 | IF-C04 | 1、基材：采用E0级“大亚”、“福人”“丰林”或同等品牌环保中密度纤维板，符合GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》及GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》标准，其中甲醛释放量≤0.05mg/m³。 2、框架：采用白蜡木实木框架；面材：采用一级天然木皮，完成面黑檀实木效果；符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准要求，木皮厚度≥0.8mm，木材含水率8%-12%；木皮纹理纹理自然，颜色一致，美观大方，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：采用优质“华润”、“大宝”、 “展辰”或同等品或同等品牌环保水性漆，符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》(水性涂料 清漆)；没有剥落、露底、针孔、花斑、划痕等。经五底三面工艺处理。 4、封边：选用与木皮材质一致的实木封边，木材含水率8%—12%，甲醛释放量：未检出。符合QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》。  5、胶粘剂：采用水基型胶黏剂(白乳胶), 符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》（水基型胶黏剂白乳胶)标准要求。 **6、工艺要求：桌面采用黑色石材，中置镜子、装饰拉手。黑檀实木色、造型设计。** | 600\*2430\*850 总高度：1010 | 件 | 1 |  |
| 12 | 屏风 | 各包房 | AA-F01 | 主材：采用不朽干金属材质，金属厚度需达到1.0mm； 饰面：表面需做镀膜或仿渗透处理； **工艺要求：表面光亮平整，网状金属图案设计，整体采用预埋螺杆插入式固定安装。组合方式见附件。** | 单扇屏风：640（W）\*1700（H） | 个 | 45 |  |

**备注：中标单位在所有产品生产前，产品的材质、款式、颜色、工艺须经过招标人、设计方确认后方可生产。**