**盛和房产地板技术标准**

**【第一版】**

**2023年4月**

目录

[1.范围 2](#_Toc67665407)

[2.规格 2](#_Toc67665408)

[3.原材料要求 2](#_Toc67665409)

[4.技术要求 2](#_Toc67665410)

[5.抽样规则 10](#_Toc67665425)

[6.现行规范清单 10](#_Toc67665427)

**强化复合地板技术标准**

# 范围

本标准适用于强化地板，主要用于室内非湿区；含地板（含相关辅材）供货、安装及售后服务。

# 规格

强化地板的规格要求如表一所示。

表一 强化地板规格

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 材料清单 | 规格尺寸/长×宽×厚 | 木皮材料/处理工艺 | 地板背板喷码 |
| 强化地板 | 1215×165/195×12 mm  808×130/146×12 mm  1284×142.6×12 mm  1218\*167/195\*12  806\*128\*12 | 倒角宽度会缩窄为1.0-1.4mm，深度为0.5mm，倒角采用水性木器漆封闭与榫槽喷涂环保石蜡； | 需包含工厂代码、地板生产日期、地板生产批次、基材工厂名称、基材批次、油漆品牌等信息。 |

# 原材料要求

强化地板的原材料要求如表二所示。

表二 强化地板原材料要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **检验项目** | **盛和标准** | **检测标准** | **样品数量** |
| 基层材质 | 松木、杂木、杨木、桉木等纤维 | LYT1611-2003 |  |
| 胶黏剂 | E1强化地板：所用胶为脲醛胶；无醛添加：所有用胶甲醛含量＜0.02 g/kg，且不得使用大豆胶、淀粉胶。 | GB/T14074-2017 |  |
| 地板基层背面及企口 | 为保证地板防潮性能，地板锁扣需做封蜡处理。 | 视线见到蜡，可用手刮出蜡 |  |
| 平衡纸、耐磨纸、装饰纸甲醛限量 | ≤0.5mg/L | GB/T28995-2012 |  |
| HDF密度板甲醛限量 | E0板≤5 mg/100g（穿孔法），无醛添加≤1 mg/100g（穿孔法） | GBT 17657-2013 |  |
| 基层材气干密度（g/cm3） | ≥0.82 | LYT1611-2003 |  |
| 施工过程用胶粘剂 | 甲醛含量＜0.02g/kg，VOC≤ 40 g/L | GB/T14074-2017 |  |

# 

# 4、技术要求

**4.1外观质量要求**

同国标优等品。

**4.2 尺寸偏差**

同国标优等品。

**4.3物理性能要求**

强化地板物理性能要求如表三所示。

表三 强化地板物理性能要求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **检验项目** | **单位** | **盛和标准** | **标准依据** | **样品尺寸mm** | **样品数量** |
| 表面耐磨 | 转 | 家用I级：≥6000 | GB/T 18102-2007 | 100\*100 | 3 |
| ≥2500（仅针对非平面的仿古地板） | LY/T 1859-2009 | 100\*100 | 3 |
| 含水率 | % | 3.0%~7.0% | GB/T 18102-2007 | 100\*100 | 3 |
| 吸水厚度膨胀率 | % | ≤13 % | GB/T 18102-2007 | 150\*50 | 1 |
| 其它未单独明确的理化性能指标，盛和标准均要求达到现行国标规定； | | | | | |

**4.4环保性要求**

强化地板环保性能要求如表四所示。

表四 强化地板环保性能要求

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 指标 | | 品类 | 限量 | 检测标准 | 样品尺寸mm | 样品数量 |
| 甲醛 | 成品板甲醛释放量（mg/m³） | E1 | ≤0.05 | T/CTWPDA 01-2016 | 500\*500 | 4 |
| 无醛添加 | ≤0.02 |
| 成品板甲醛释放量（mg/l） | E1 | ≤0.5 |
| 无醛添加 | ≤0.1 |
| 挥发性有机化合物 | 苯（mg/m³） | E1 | ≤0.11 | GB/T 35601-2017 | 500\*500 | 4 |
| 无醛添加 | ≤0.11 |
| 甲苯（mg/m³） | E1 | ≤0.2 | GB/T 35601-2017 | 500\*500 | 4 |
| 无醛添加 | ≤0.2 |
| 二甲苯（mg/m³） | E1 | ≤0.2 | GB/T 35601-2017 | 500\*500 | 4 |
| 无醛添加 | ≤0.2 |
| TVOC （mg/m³） | E1 | ≤0.50 | GB/T 35601-2017 | 500\*500 | 4 |
| 无醛添加 | ≤0.50 |
| 可溶性重金属（铅、铬、镉、汞）总含量（mg/kg） | | E1 | ≤100 | GB/T 35601-2017 | - | - |
| 无醛添加 | ≤100 |

**4.5环保性要求**

地暖用地板除了满足4.3要求外，还应符合表四要求

表五 地暖用地板地暖性能要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 检验项目 | 单位 | 盛和标准 | 检测标准 | 样品数量 |
| 耐热尺寸稳定性 | % | 长≤0.40 %，宽≤0.40% | LYT 1700-2018 | 6 |
| 耐湿尺寸稳定性 | % | 长≤0.15 %，宽≤0.15% | LYT 1700-2018 | 6 |
| 表面耐湿热性 | — | 无裂纹、无鼓泡、无变色 | LYT 1700-2018 | 1 |
| 表面耐龟 | — | 无裂纹 | LYT 1700-2018 | 3 |
| 表面耐冷热循环 | — | 无裂纹、无鼓泡 | LYT 1700-2018 | 3 |
| 注1：其它未单独明确的理化性能指标，均要求达到现行国标规定；  注2：经供需双方协议可调整，但必须满足国家强制标准。 | | | | |

# 4.6辅材清单及基本参数：

强化地板辅材清单及基本参数要求如表六所示。

表六 强化地板辅材清单及基本参数要求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **材料清单** | **品牌** | **规格** | **材质** | **关键参数** | **适用部位** |
| 扣条（PVC） | — | 厚度2㎜ | PVC | 耐磨材质包覆 | — |
| 扣条（铝合金） | — | 厚度≥1㎜ | 铝合金 | 电镀工艺 | — |
| 木塑踢脚线、ABS阳角 | — | — | 原生料生产 | — | — |
| 中密度纤维板踢脚线 | — | — | — | 甲醛、VOC要求同强化地板 | — |
| 实木复合踢脚线 | — | — | — | 甲醛、VOC要求同强化地板 | — |
| 龙骨 | — | 宽×厚 | 50×30 | 木，含水率当地含水率+2% | - |
| 毛地板（胶合板） | — | 宽×厚 | 100×9 | 甲醛、VOC要求同强化地板 | 环保 |
| 防潮垫 | — | 厚度≥2㎜ | EPE | — | — |
| PE膜 | — | 厚度≥0.05㎜ | PE | — | 有防潮要求环境应用 |
| 注1：投标方可以根据需要增加相关辅材清单，并填写基本参数。经甲方确认后方视为合同依据。所有辅材安装前须得到甲方确认。注2：以上辅料符合GB/T 24599-2009《室内木地板安装配套材料》要求。 | | | | | |

**4.7、包装、标志、运输和贮存要求**

4.7.1、包装

产品入库时应按树种、规格、批号、等级分别包装。包装内应有产品合格证。包装要做到产品免受磕碰、划伤和污损，纸箱内产品用珍珠棉和套袋保护，起到保护和防潮作用。包装要求亦可由供需双方商定。

4.7.2、标志

产品包装箱或包装袋外表应印有或贴有清晰且不易脱落的标志，用中文注明生产厂名、厂址、执行标准号、产品名称、规格、木材名称、等级、数量和批次号等标志；地板背部对产品品牌/厂家、产品名称、规格、木材名称、是否适用于地暖做明确标志。

4.7.3、运输和贮存

产品在运输和贮存过程中应平整堆放，防止污损，不得受潮、雨淋和曝晒。贮存时应按类别、规格、等级分别堆放，每堆应有相应的标记。

**5、抽样规则**

# 同国标抽样规则。

# 6、现行规范清单

GB/T 18102-2007《浸渍纸层压木质地板》

GB∕T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》

GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》

GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》

GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》

GB/T 31765-2015 高密度纤维板

LY/T 1611-2011 [地板基材用纤维板](http://www.baidu.com/link?url=ITCPScSnlOHg8kwuXisUXoX5-aSNz6AYhAjTOhSUyOkKu7sXlybBDGXC9SOItqI2" \t "https://www.baidu.com/_blank)

GB/T28995-2012 人造板饰面专用纸

GB/T 24599-2009《室内木地板安装配套材料》

LY/T 1859-2009《仿古木质地板》

LY/T 1700-2007《地采暖用木质地板》

GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》

GB/T 26390-2011《浸渍纸层压木质地板用表层耐磨纸》

T/CTWPDA 01-2016《绿色产品评价规范 人造板》

GB 50222-2017建筑内部装修设计防火规范

《工程建设标准强制性条文》2002年版

GB50300-2001《建筑工程施工质量验收统一标准》

GB50210-2018《建筑装饰装修工程施工及验收规范》

GB50327-2017《住宅装饰装修工程施工规范》

GB50325-2006《民用建筑工程室内环境污染控制规范》

GB50206-2002《木结构工程施工质量验收规范》

WB/T1016-2002《地板铺设面层验收规范》

GB50209-2010《建筑地面工程施工质量验收规范》

WB/T1017-2002《木地板保修期内面层检验规范》

GB 50354-2005《建筑内部装修防火施工及验收规范》

**实木复合地板技术标准**

# 范围

本标准适用于实木复合地板，主要用于室内非湿区；盛和集团装修方案所用实木复合地板（含相关辅材）供货、安装及售后服务，安装作为可选项。

# 2、规格

实木复合地板的规格要求如表一所示。

表一 实木复合板规格

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 材料清单 | 木种（英文） | 木皮/厚度 | 规格尺寸/长×宽×厚 | 木皮材料/处理工艺 | 地板背板喷码 |
| 多层实木复合地板 | 栎木  拉丁文Quercus  英文Oak | 0.6/1.2㎜ | 910×125/127×12/15mm | 依照样板效果，平面风格，光泽度20-30度 | 商标、生产日期、规格型号、生产班组信息。 |
| 多层实木复合地板 | 黑胡桃（黑核桃木）  拉丁文 Juglans nigra  英文名 Black Walnut | 0.6/1.2㎜ | 910×125/127×12/15mm | 依照样板效果，平面风格，光泽度20-30度 | 商标、生产日期、规格型号、生产班组信息。 |

# 3、原材料要求

实木复合地板的原材料要求如表二所示。

表二 实木复合地板原材料要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **检验项目** | **盛和标准** | **检测标准** | **样品数量** |
| 基层材质 | 多层硬杂或桉杂木胶合板（6－11层）,且基层材料禁止用杨木 | 1. 用画线数层数；   2、用肉眼识别 | 1块 |
| 地板基层背面及企口 | 为保证地板防潮性能，地板基层背面及企口须做清漆、防水蜡封闭处理。 | 用清水滴在地板背面，2分钟不融入底板基材中 | 2块 |
| 基层材气干密度 | 大于0.6 g/cm3 | LYT1611-2003 | 4块 |
| 胶黏剂 | E1强化地板：所用胶为脲醛胶；无醛添加：所有用胶甲醛含量＜0.02 g/kg，且不得使用大豆胶、淀粉胶。 | GB/T14074-2017 | 4块 |
| 平衡纸、耐磨纸、装饰纸甲醛限量 | ≤0.5mg/L | GB/T 28995-2012 | 1张 |
| 施工过程用胶粘剂 | 甲醛含量＜0.02g/kg，VOC≤ 40 g/L | GB/T14074-2017 | 同一合同算一检验批 |
| 地板背板喷码 | 为了建立完善的产品质量追踪体系，要求：地板背面喷码增加工厂代码、地板生产日期、地板生产批次、基材工厂名称、基材批次、油漆品牌、地暖用地板等信息。 | 肉眼查看 | 2块 |

# 4、技术要求

4.1 外观质量

按GB/T18103-2013实木复合地板中5.3.4表1一等品要求执行，仿古产品按合格品等级要求执行。

4.2 尺寸偏差

同国标优等品，按GB/T18103-2013实木复合地板中5.4.2表2执行。

4.3 化学物理力学性能

实木复合地板物理性能要求如表三所示。

表三 实木复合地板物理性能要求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 检验项目 | | 单位 | 盛和标准 | 检测标准 | 样品数量 |
| 浸渍剥离 | | — | 不允许任何脱胶 | GB/T18103-2013 | 6 |
| 抗冲击 | | mm | （平面）≤13、非平面≤11 | GB/T 18102-2007 |  |
| 含水率 | | % | 6%-12% | GB/T18103-2013 | 4 |
| 表面耐磨 | | g/100r | （平面）≤0.08，且漆膜未磨透 | GB/T18103-2013 | 1 |
| （非平面）≤0.12，且漆膜未磨透 | LY/T1859-2009 |
| 漆膜硬度 | | — | （平面）≥2H，（非平面）≥H | GB/T18103-2013 | 1 |
| 漆膜附着力 | | — | 交叉切口，不允许任何脱落 | GB/T18103-2013 | 1 |
| 甲醛 | 气候箱法释放量 | mg/m³ | ≤0.050 | GB18580-2017 | 1 |
| 干燥器法 | mg/l | ≤0.5 | GB/T 17657-2013 |
| 挥发性有机化合物 | 苯 | mg/m³ | ≤0.11 | T/CTWPDA 01-2016 |
| 甲苯 | mg/m³ | ≤0.2 | T/CTWPDA 01-2016 |
| 二甲苯 | mg/m³ | ≤0.2 | T/CTWPDA 01-2016 |
| TVOC | mg/m³ | ≤0.50 | T/CTWPDA 01-2016 |
| 可溶性重金属（铅、铬、镉、汞）总含量 | mg/kg | ≤100 | GB/T 35601-2017绿色产品评价 人造板和木质地板 | 可溶性重金属（铅、铬、镉、汞）总含量 |
| 注1：其它未单独明确的理化性能指标，均要求达到现行国标规定；  注2：经供需双方协议可调整，但必须满足国家强制标准。 | | | | | |

4.4地暖用地板

地暖用地板除了满足4.3要求外，还应符合表四要求

表四 地暖用复合地板地暖性能要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 检验项目 | 单位 | 盛和标准 | 检测标准 | 样品数量 |
| 耐热尺寸稳定性 | % | 长≤0.20 %，宽≤1.50% | GB/T35913-2018 | 6 |
| 耐湿尺寸稳定性 | % | 长≤0.20 %，宽≤0.80% | GB/T35913-2018 | 6 |
| 表面耐湿热性 | — | 无裂纹、无鼓泡、无变色 | LYT 1700-2018 | 1 |
| 表面耐龟 | — | 无裂纹 | LYT 1700-2018 | 3 |
| 表面耐冷热循环 | — | 无裂纹、无鼓泡 | LYT 1700-2018 | 3 |
| 注1：其它未单独明确的理化性能指标，均要求达到现行国标规定；  注2：经供需双方协议可调整，但必须满足国家强制标准。 | | | | |

4.5 辅材清单及基本参数：

实木复合地板辅材清单及基本参数要求如表五所示。

表五 实木复合地板辅材清单及基本参数要求

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **材料清单** | **品牌** | **规格** | **材质** | **关键参数** | **适用部位** | **样品数量** |
| 扣条（PVC） | — | 厚度2㎜ | PVC | 耐磨材质包覆 | — |  |
| 扣条（铝合金） | — | 厚度≥1㎜ | 铝合金 | 电镀工艺 | — |  |
| 木塑踢脚线、ABS阳角 | — | — | 原生料生产 | — | — |  |
| 中密度纤维板踢脚线 | — | — | — | 甲醛、VOC要求同实木复合地板 | — |  |
| 实木复合踢脚线 | — | — | — | 甲醛、VOC要求同实木复合地板 | — |  |
| 龙骨 | — | 宽×厚 | 50×30 | 木，含水率当地含水率+2% | - |  |
| 毛地板（胶合板） | — | 宽×厚 | 100×9 | 甲醛、VOC要求同实木复合地板 | 环保 |  |
| 防潮垫 | — | 厚度≥2㎜ | EPE | — | — |  |
| PE膜 | — | 厚度≥0.05㎜ | PE | — | 有防潮要求环境应用 |  |
| 注1：投标方可以根据需要增加相关辅材清单，并填写基本参数。经甲方确认后方视为合同依据。所有辅材安装前须得到甲方确认。注2：以上辅料符合GB/T 24599-2009《室内木地板安装配套材料》要求。 | | | | | |  |

### 4.6 PVC扣条标准要求，

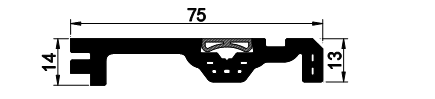
PVC扣条标准要求，见表六所示。

表六 PVC扣条标准要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 扣条分类 | 部位 | 规格 | 图示 | 施工要求 |
| T型扣条 | 用于房门下地板隔断收口功能性装饰，地板与地板/瓷砖之间的连接处 | 面宽40mm | 1554110601(1) | 为保证地板的累计干缩湿涨量控制在8米范围内，一般在房门下做地板隔断预留地板的伸缩缝将扣条的底座固定在地板隔断缝中间，两边需均匀保留足够的伸缩空间，再将扣条扣压到底座上，不松动、无异响 |
| L型扣条 | 用于地板与其他地面材料交界处/地板边缘的收口装饰 | 20\*10mm | 1554111618(1) | 为保证地板的累计干缩湿涨量，地板与相邻界面的材料间需保留8-12mm的伸缩缝，在单区域铺装面积不大的情况下此部位可以考虑使用L型扣条  将扣条用专用胶水粘连到地板的切口处，L短边紧贴其他材料边缘，用重物固定扣条至待胶水固化后拿掉 |
| C型扣条 | 用于地板与其他地面材料交界处/地板边缘的收口装饰 | 30\*18\*12/15 | 1554111802(1) | 为保证地板的累计干缩湿涨量，地板与相邻界面的材料间需保留8-12mm的伸缩缝，在单区域铺装面积不大的情况下此部位可以考虑使用L型扣条  将扣条背面紧贴石材或瓷砖等，长边用水泥钉与地面固定住，地板安装时插入适当长度的地板头，应确保地板的伸缩缝留足。 |
| F型扣条 | 用于用地板安装楼梯或台阶等部位的收口 | 30\*15mm | 1554111985(1) | 用地板制作楼梯或台阶时需要F型扣条固定住两个方向的地板  将扣条中间的部分用钉子固定在楼梯或台阶缘口部位，牢固不松动，再将地板插入其中 |
| 注：1：扣条材质分为PVC扣条和铝合金扣条，取消防水铝合金扣条  2：PVC扣条厚度需≥2mm，铝合金扣条厚度需≥1mm  3：实木复合地板需用铝合金扣条，强化地板选用PVC或铝合金扣条 | | | | |

### 4.7、踢脚线：

木塑踢脚线：外侧包覆与门套线颜色一致的PVC膜（指定为南亚共和），木塑基材为原生料生产且实心结构，踢脚线75mm高，14mm厚。踢脚线由地板单位供货、安装，但踢脚线厂家必须经过盛和总部审核同意后方可使用。

****

**木塑踢脚线-截面图**

**4.8、包装、标志、运输和贮存要求**

4.8.1、包装

产品入库时应按树种、规格、批号、等级分别包装。包装内应有产品合格证。包装要做到产品免受磕碰、划伤和污损，纸箱内产品用珍珠棉和套袋保护，起到保护和防潮作用。包装要求亦可由供需双方商定。

4.8.2、标志

产品包装箱或包装袋外表应印有或贴有清晰且不易脱落的标志，用中文注明生产厂名、厂址、执行标准号、产品名称、规格、木材名称、等级、数量和批次号等标志；地板背部对产品品牌/厂家、产品名称、规格、木材名称、是否适用于地暖做明确标志。

**4.8**.3、运输和贮存

产品在运输和贮存过程中应平整堆放，防止污损，不得受潮、雨淋和曝晒。贮存时应按类别、规格、等级分别堆放，每堆应有相应的标记。

# 5、抽样规则

# 同国标抽样规则。

# 6、现行规范清单

GB/T 18103-2013《实木复合地板》

GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》

GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》

GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》

LY/T 1738-2008《实木复合地板用胶合板》

LY/T 1654-2006《重组装饰单板》

GB/T 24599-2009《室内木地板安装配套材料》

LY/T 1859-2009《仿古木质地板》

LY/T 1700-2007《地采暖用木质地板》

GB/T 35601-2017 《绿色产品评价 人造板和木质地板》

T/CTWPDA 01-2016《绿色产品评价规范 人造板》

GB 50222-2017《建筑内部装修设计防火规范》

《工程建设标准强制性条文》2002年版

GB 50300-2013《建筑工程施工质量验收统一标准》

GB 50210-2018《建筑装饰装修工程施工及验收规范》

GB 50327-2017《住宅装饰装修工程施工规范》

GB 50325-2010《民用建筑工程室内环境污染控制规范》

GB 50206-2012《木结构工程施工质量验收规范》

WB/T 1016-2002《地板铺设面层验收规范》

GB 50209-2010《建筑地面工程施工质量验收规范》

WB/T 1017-2006《木地板保修期内面层检验规范》

GB 50354-2005《建筑内部装修防火施工及验收规范》