**盛和房产**

**集成吊顶、扣板吊顶技术标准**

**【第一版】**

**2023年4月**

目录

[1、原材料质量要求 2](#_Toc67910592)

[1.1、轻钢龙骨 2](#_Toc67910593)

[1.2、铝扣板 2](#_Toc67910594)

[1.3、配件 3](#_Toc67910595)

[2、成品质量要求 4](#_Toc67910596)

[3、现行标准清单 4](#_Toc67910597)

# 1、原材料质量要求

## 1.1、轻钢龙骨

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 检测项目 | | 标准要求 |
| 基材材质 | | 热镀锌钢板 |
| 镀锌层质量 | 双面镀锌量 | ≥100 g/㎡ |
| 双面镀锌层厚度 | ≥14μm |
| 承载龙骨（U型D38） | 基材厚度 | ≥0.8 mm |
| 展开宽度 | ≥54mm（允许偏差：-0.5mm） |
| 覆面龙骨（三角龙骨） | 基材厚度 | ≥0.3 mm |
| 展开宽度 | ≥93mm（允许偏差：-0.5mm） |
| 夹紧力 | 45N±10N |
| 注：表面镀锌防锈的最终裁定以双面镀锌量为准。 | | |

## 1.2、铝扣板

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 检测项目 | | | 标准要求 |
| 基材材质 | | | 1系或3系原生铝合金，无铬化预处理应满足YS/T1378的规定 |
| 基材厚度 | | | 0.5±0.02mm（300mm\*300mm）  0.6±0.02mm（300mm\*300mm）  0.6±0.02mm（300mm\*600mm） |
| 折边高度 | | | ≥17mm（允许偏差：-0.5mm） |
| 面涂要求 | 涂膜厚度 | 聚酯辊涂 | 平均膜厚≥16μm，最小局部膜厚≥14μm |
| 附着力 | | 0级 |
| 漆膜硬度 | | ≥HB |
| 耐冲击性（重量1kg，冲击高度0.41m） | | ≥4 N·m |
| 耐酸性（2%盐酸，24h） | | 无变化 |
| 耐碱性[饱和氢氧化钙,24h] | | 无变化 |
| 耐油性（25#机油，24h） | | 无变化 |
| 耐湿热性（47℃，96RH%，48h） | | ≥1级 |
| 耐沸水性（99℃，2h） | | 无变化 |
| 背涂要求 | 涂膜类型 | | 聚酯漆 |
| 涂膜厚度 | | 平均膜厚≥4μm |
| 附着力 | | 1级及以上 |
| 平面拉伸粘接强度 | | | ≥0.6 Mpa |

## 1.3、配件

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 检测项目 | | 标准要求 |
| 吊杆 | 基材材质 | | Q195或Q235镀锌钢 |
| 直径 | | ≥5.6mm（允许偏差：-0.3mm） |
| 吊件 | 基材材质 | | Q195或Q235镀锌钢 |
| 基材厚度 | | ≥1.4mm（允许偏差：-0.06mm） |
| 单面镀锌层厚度 | | ≥7μm |
| 挂件 | 基材材质 | | Q195或Q235镀锌钢 |
| 基材厚度 | | ≥0.5mm（允许偏差：-0.03mm） |
| 单面镀锌层厚度 | | ≥7μm |
| 收边条 | 厚度 | 0.5±0.02mm | |
| 展开宽度 | 双折边造型，展开宽度≥56mm（允许偏差：-0.5mm），折边宽度≥2.5mm（允许偏差：-0.2mm） | |
| 其它要求同1.2铝扣板要求 | | |

# 2、成品质量要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 检测项目 | | 标准要求 |
| 尺寸偏差 | 边直度 | ≤2 mm |
| 高低差 | ≤1 mm |
| 系统平整度 | ≤L/500 |
| 承载性能 | 集成吊顶（均布加载160N/㎡，5min） | 永久变形量≤2mm |
| 功能模块a（自身重量的4倍，5min） | 试验后模块应无松动或脱落现象 |
| 注：L指吊挂件或吊挂点之间的距离  a 仅适用于自身重量超过0.5kg的功能模块 | | |

# 3、现行标准清单

3.1必须满足的现行基本规范但不限于：

GB/T 11981建筑用轻钢龙骨

GB/T 23444金属及金属复合材料吊顶板

JC/T 558 建筑用轻钢龙骨配件

JG/T 413 建筑用集成吊顶

GB/T 6739铅笔硬度检测

GB/T 3190 铝及铝合金加工产品的化学成分

GB/T 5237铝合金建筑型材